

ESTUDIO ENERGÉTICO BÁSICO DE APARATOS ELEVADORES

Tarifas aplicables imanes permanentes 300 kg - 0,8 m/s

			Notas
Motor imanes	2	kW	No consume en el sentido de la carga
Tiempo de funcionamiento	3	horas/día	Uso residencial
Utilización anual	365	días/año	
Consumo imanes	1095	kWh/año	
Precio kWh BOE 56 1 jul. 06	0,0903	€/kWh	Tarifa 2.0.1.<2,5 kW
Alquiler equipo de medida	0	€/año	El equipo es el de la Comunidad
Término de potencia	1,569577	€/mes	Tarifa 2.0.1.<2,5 kW
Potencia contratada	37,67	€/año	
Consumo aproximado	98,90	€/año	
Total:	136,57	€/año	
Impuestos especiales:	6,05	€/año	Art. BOE 56 1 Jul. 2006
Total factura antes de IVA:	142,62	€/año	

Tarifas aplicables elevador Hidráulico 300 kg - 0,6 m/s

			Notas
Grupo hidráulico	8	kW	No consume en bajada
Tiempo de funcionamiento	3	horas/día	Uso residencial
Utilización anual	365	días/año	
Consumo hidráulico	4380	kWh/año	
Precio kWh BOE 56 1 jul. 06	0,0917	€/kWh	Tarifa 2.0.3.>2,5 kW y <10 kW
Alquiler equipo de medida	18,36	€/año	Equipo trifásico
Término de potencia	1,589889	€/mes	Tarifa 2.0.3.>2,5 kW y <10 kW
Potencia contratada	152,63	€/año	
Consumo aproximado	401,67	€/año	
Total:	572,66	€/año	
Impuestos especiales:	25,36	€/año	Art. BOE 56 1 Jul. 2006
Total factura antes de IVA:	598,02	€/año	

Ahorro energético frente a solución oleodinámica

Ahorro energético estimado:	3285	kWh/año
Ahorro estimado anual por elevador:	455,4	€/año

Fuente BOE 310 28 de Diciembre 2005 y modificación de tarifas BOE 56 1 Julio 2006